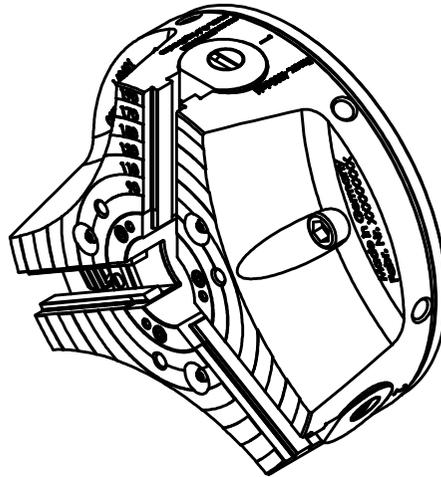


Max. Betätigungskraft $F_{max} = 4500 daN$
 Max. Spannkraft $F_{spmax.} = 8400 daN$
 Max. Drehzahl $n_{max.} = 5500 U/min$

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------------------------------------|------|------------|-----------------------|---------------------------------|-----------------|--|--|--|-------------------------------|--|---|---|
| INDEX | V06 | NAME | DUBS | Z9112016 | | | ENSTÄTZEHAERTET NITRIERT VERKLEBT INDUKTIVGEHAERTET | $\pm 0,1 TEF$ $\pm 0,1 TEF$ BIS BIS | $\pm 1 HRC$ $\pm 30 HV$ N/m^2 HRC | LAGE MIT BEWEISUNGSURTEIL | NICHT TOLERIERTE MASSE NACH DIN ISO 2108-1 MITTEL | ZULÄSSIGE FORMABWEICHUNG BEARBEITETER FLÄCHEN 30% DER MASSTOLERANZ | DIESE ZEICHNUNG IST GEISTIGES UND MATERIELLES EIGENTUM UND DARF NUR IN RAHMEN UNTERER WERTUNG VERWENDET WERDEN. WEITERGABE SOWIE VERKEHR MIT DRITTEN IN BEZUG AUF VERWERTUNG UND MITTEILUNG AN DRITTE SIND NICHT GESTÄTTET. ZWISCHENLINIEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENSANSAZ. ALLE RECHTE FÜR DIE ERLANGUNG VON SCHUTZRECHTEN BEHÜLICH WIRD UNS VOR. |
| ART DER ÄNDERUNG: | MONTAGESCHL. GEÄNDERT WAR 52788073 | | | | GEZEICHNET 13.11.2012 ZAW | NAME ERG | MATERIAL: GEWICHT: 13,64 kg ERSETZ FUER: | TYP A B C D 3FNC 200 45 Z6 F200 | ERSETZT DURCH: | ENTSTANDEN AUS: IDENT-NR.: | 159571000 | | |
| MARSTAB | 1:1 | | BENENNUNG: | DREIBACKEN HOHLFUTTER | | ENTSTANDEN AUS: | | 2Z | | 159571000 | | | |

| POS-NR. | BENENNUNG | Standard/MENGE | BESCHREIBUNG | TYP | WERKSTOFF |
|---------|-----------|----------------|----------------------|---------------|-----------|
| 1 | 180267000 | 1 | GRUNDFUTTER KOMPLETT | +3FNC 200 | |
| 2 | 180277000 | 1 | KOLBEN KOMPLETT | 3FNC 200 | |
| 3 | 180287000 | 3 | TREIBBACKE KOMPLETT | FNC 200 | |
| 4 | | 3 | ZYLINDERSCHRAUBE | DIN912 M12×40 | 10.9 |
| 5 | 152788072 | 1 | MONTAGESCHLUESSEL | | |
| 6 | 159570016 | 1 | SCHLUESSEL | | |

06



| | | | | | | | |
|------------------|--|---|--|--|---|--|----------------------------------|
| INDEX V06 | NAME ART DER AENDERUNG: MONTAGESCHL. GEAENDERT WAR 152788073 | DUBS 29.11.2016 | | | | EINSATZGEHAERTET ±0.1 TIEF ±1 HRC NITRIERT ±0.1 TIEF ±30 HV VERGUETET BIS N/mm ² INDUKTIVGEHAERTET BIS HRC | ALLE NICHT BEMESSENEN KANTEN |
| | | GEZEICHNET 13.11.2012 ZAW FREIGEgeben 14.11.2012 ERG | MATERIAL: GEWICHT: 13.64 kg ERSATZ FUER: | TYP A B C D 3FNC 200 45 Z6 F200 ERSETZT DURCH: | NICHT TOLERIERTE MASSE NACH DIN ISO 2768-1 MITTEL ZULAESSIGE FORMGABEWICHTUNG BEARBEITETER FLAechEN 30% DER MASSTOLERANZ DIESE ZEICHNUNG IST GEISTIGES UND MATERIELLES EIGENTUM UND DARF NUR IM RAHMEN UNSERER WEISUNG VERWENDET WERDEN. WEITERGABE SOWIE VERVIELFAELTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERFUNG UND MITTEILUNG AN DRITTE SIND NICHT GESTATTET. ZUWIERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FÜR DIE ERLANGUNG VON SCHUTZRECHTEN BEHALTEN WIR UNS VOR. | | |
| MAßSTAB 1:1.5 | BENENNUNG: DREIBACKEN HOHLFUTTER | ENTSTANDEN AUS: IDENT-NR.: 159571000 | | DIESE ZEICHNUNG DARF NUR IN SOLIDWORKS® GEAENDERT WERDEN ! | | SML: 0 0 2 0 | BLATT 2 VON 2 |