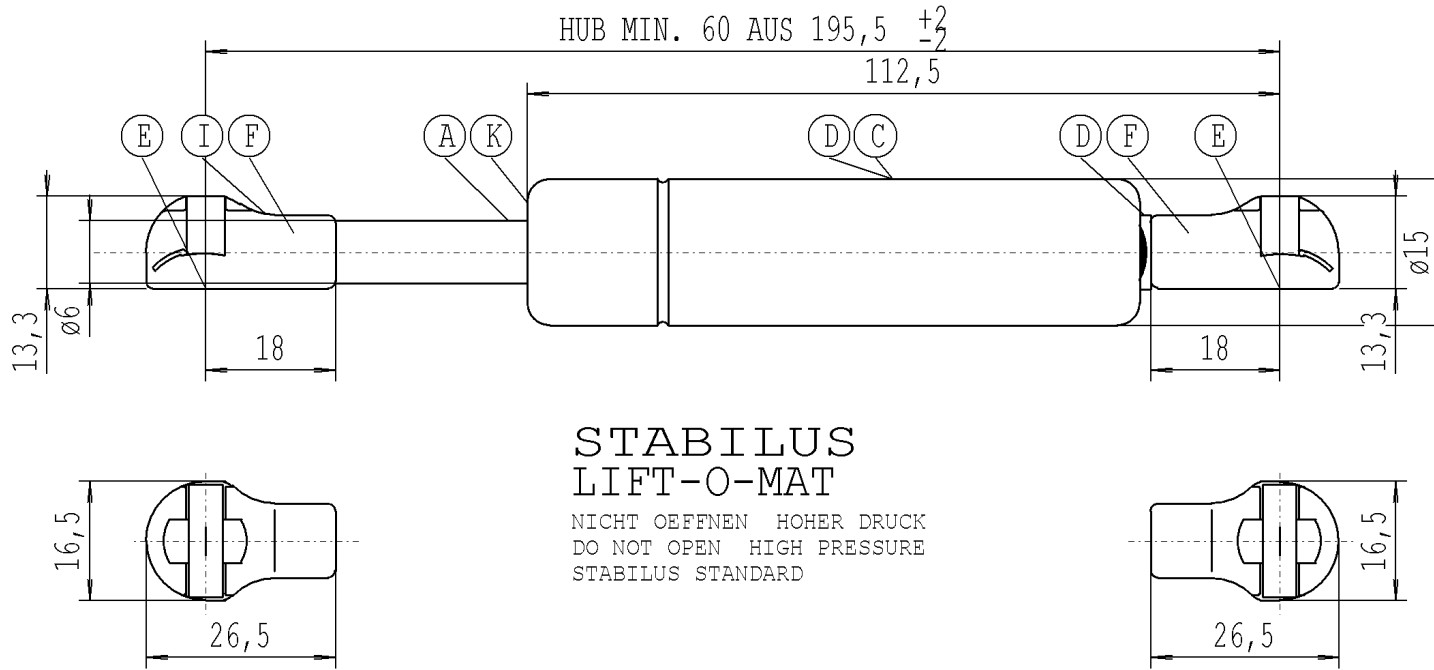
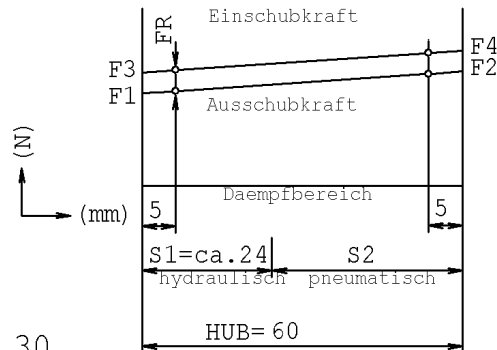


Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung unzulassig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

Bestimmt fuer internen Gebrauch und Kunde



- Aufdruck darf nicht entfernt werden.
- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.
- Einbaulage: In Ruheposition mit Kolbenstange nach unten einbauen. Hierdurch maximale Lebensdauer der Gasfeder gewährleistet.
- Ausschubgeschwindigkeit VS2=0,1-0,35 (m/s)
- Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach SN 10009033
- Ausschubgeschwindigkeit gemessen nach STAB-Spec. 10005451
- Pruefung der Feder mit Kolbenstange nach unten
- Anschlusse ausrichten, zulaessige Abweichung ± 5 DEG
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schuetzen
- Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
- Zeichnung nicht massgetreu
- Einbauvorschrift. n. STAB-Spec. 10005593 beachten
- Demontage des Kugelpfens gemass SN 10006399
- Kugelpfanne passend fuer Kugelpfenn DIN 71803 ø10
- Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis +80°C



$X = F2 / F1 = 1,30$   
 $FR_{max} = F3 - F1$

- A Nislide schwarz
- C Aufdruck weiss
- D schwarz lackiert
- E eingefettet
- F Loesemoment: min. 2,5 Nm
- I Kunststoff schwarz
- K im gesamten Boerdelbereich geoeht

Nur zur Information

AENDERUNG	NEU	UMST. DRRO	
	ALT	-	-
	MIT.NR.	517368	
	NAME	3.12.01 SCHAEFER	
	NR.	2	

**STABILUS**

Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

Kraefte (statisch gemessen)

F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
Ausschubkraft	Einschubkraft	Reibung
380 ±20	610	50

MASSE OHNE TOLERANZANGABE

LIFT-O-MAT

+/-1

03 01 0613 10 061

ERSTELLT GEPRUEFT

DATUM 22.10.1996 NAME Schnass

Dokument Nr.:10002269

4016PH